



Gynjet

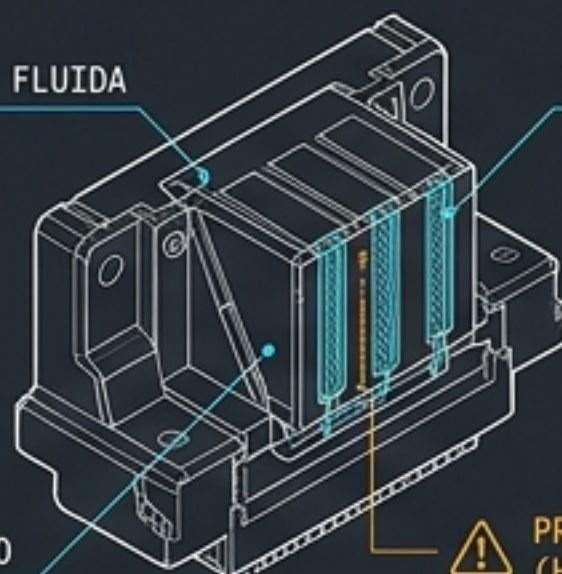
# O Protocolo de Alta Performance

Engenharia de precisão para a plotter Epson T3170. Prevenção absoluta de **curtos-circuitos**, **calibração fluida** impecável e a transição segura para o ecossistema **ChipLess**. ⚠

CALIBRAÇÃO FLUIDA

VIA DE FLUIDOS

CONTROLE DE PRECISÃO



PREVENÇÃO DE CURTOS (HARDWARE)

TRANSIÇÃO CHIPLESS

FW VER. 2.31B

UNLOCK KEY 0xA4F2

NO-CHIP MODE ACTIVATED

## O Coração Eletrônico

Modificação física e cirúrgica da placa principal. A extração e regravagem da memória **EEPROM** para remover as travas de fábrica (T3170X).

Dominar um sem o outro resulta em **falha**.  
A verdadeira alta performance exige a **união** das duas engenharias.

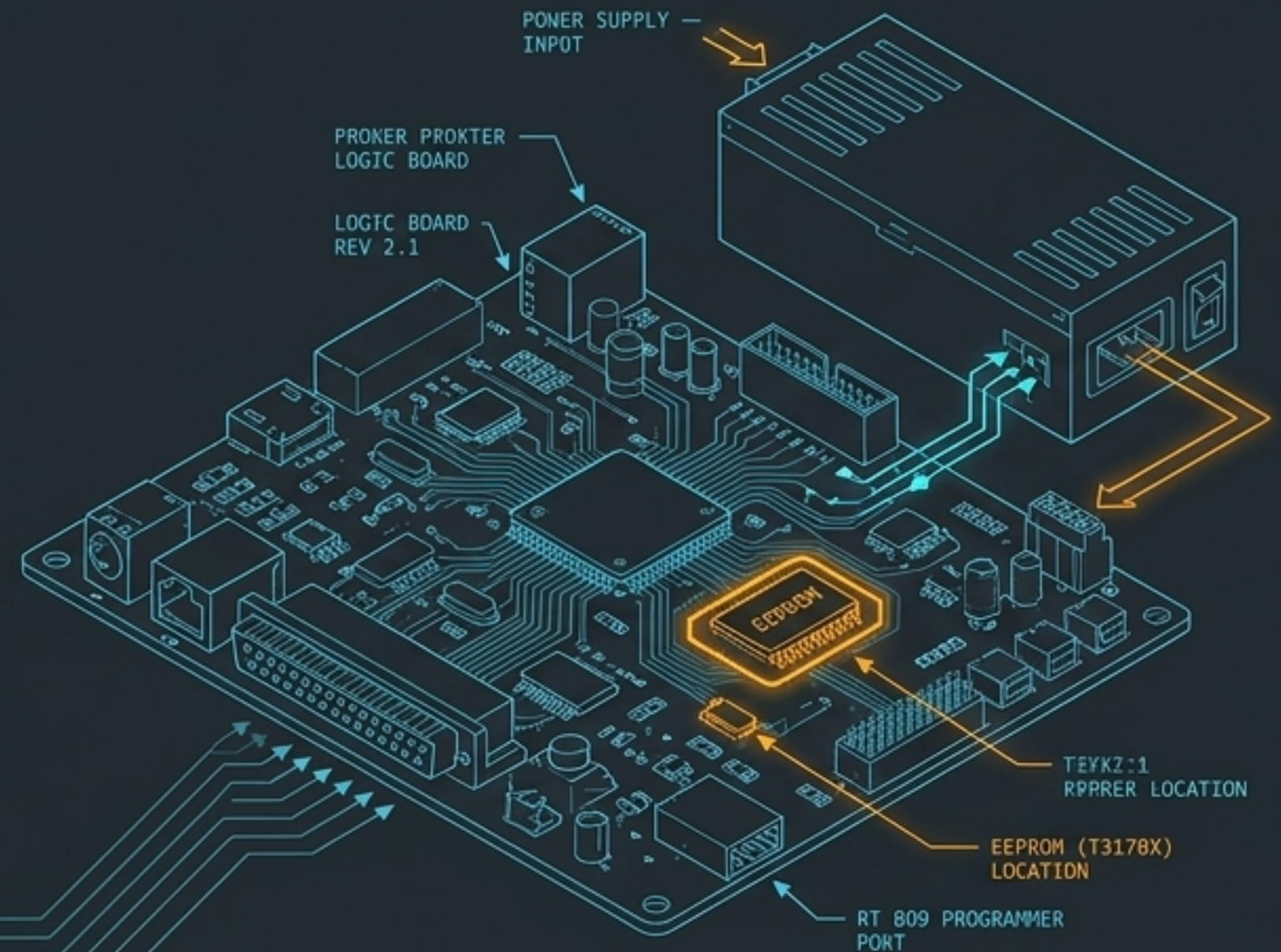
## O Sistema Circulatório

A mecânica de precisão dos fluidos. Instalação e calibração **milimétrica** do sistema **Bulk Ink** para garantir um fluxo contínuo e **sem bolhas de ar**.

# O Desbloqueio Não é Apenas Software

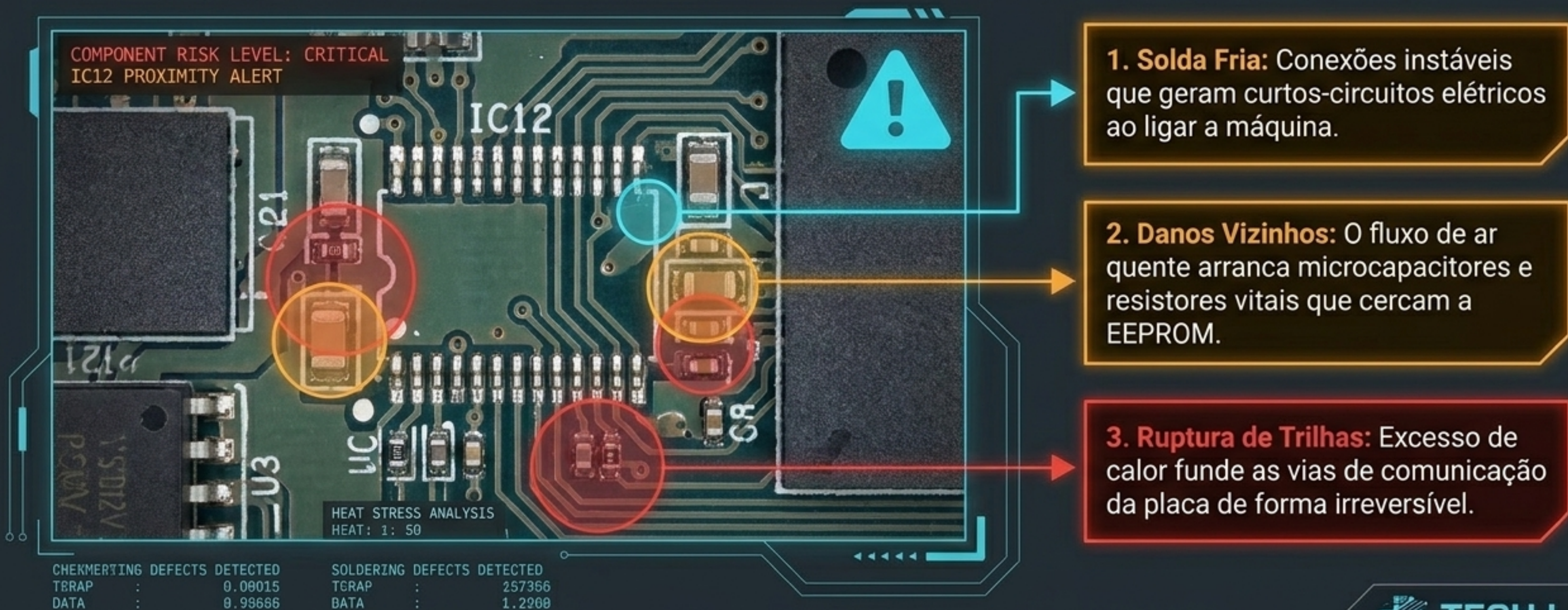
A transição para o modelo ChipLess exige intervenção direta no hardware. O binário Eeprom.BIN não é atualizado via cabo USB; ele deve ser gravado diretamente no componente de memória da placa principal utilizando um programador RT 809.

**STATUS: INTERVENÇÃO NÍVEL SMD EXIGIDA**



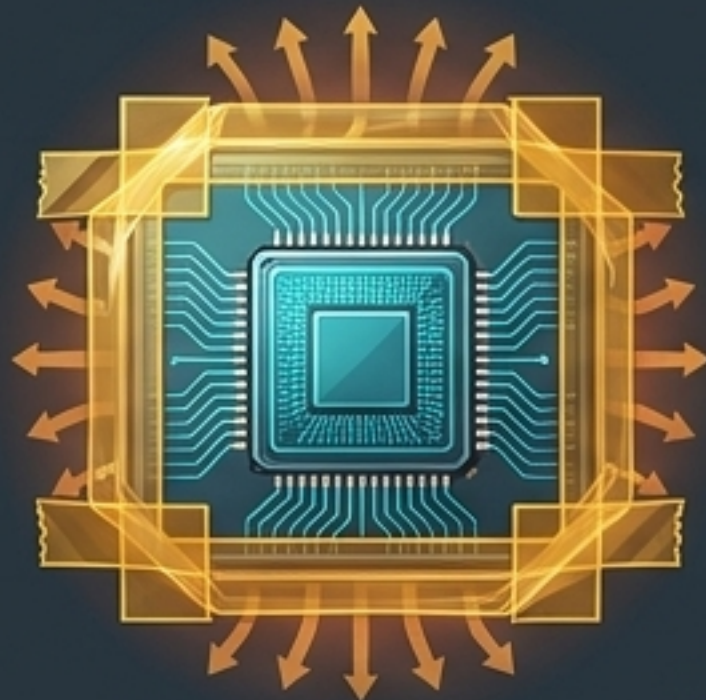
# O Risco Invisível a Olho Nu

O uso amador de sopradores térmicos e ferros de solda é a principal causa de perda total do equipamento.



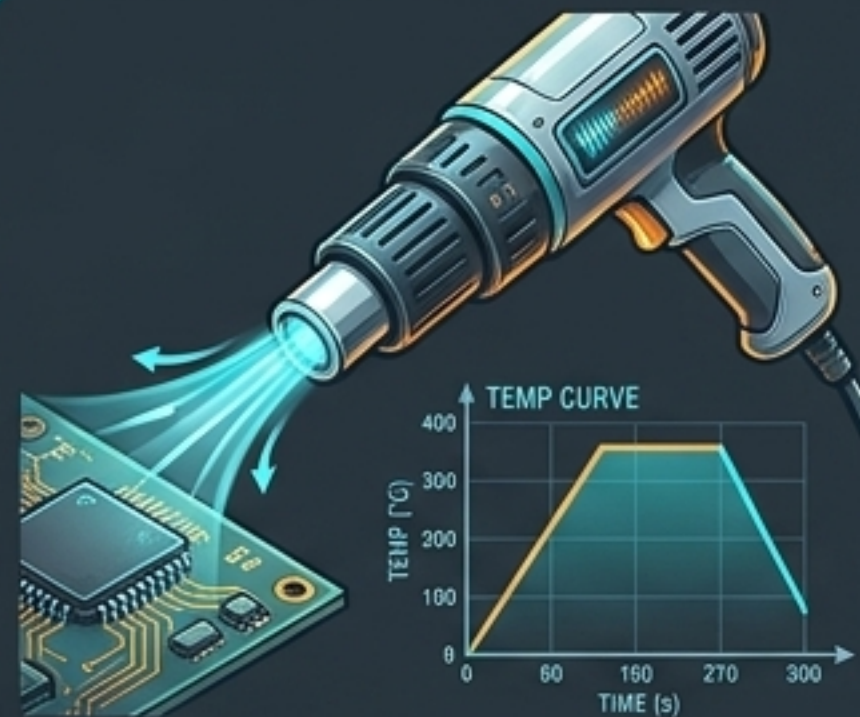
# O Padrão Ouro de Prevenção

Como a integridade da placa lógica é garantida durante a conversão:



## 1. Isolamento Térmico

Proteção total da área circundante com fita Kapton de alta resistência, blindando os componentes vizinhos contra o calor dissipado.



## 2. Controle de Extração

Curvas de temperatura rigidamente controladas no soprador térmico para soltar a solda sem aplicar estresse mecânico à PCB.



## 3. Soldagem de Precisão

Reposicionamento milimétrico e soldagem exclusiva no slot IC12, garantindo conectividade perfeita e zero risco de curtos-circuitos.

# Matriz de Risco e Desempenho Operacional

	T3170 de Fábrica	Conversão Amadora (DIY)	Conversão Profissional (Gynjet)
Custo de Operação (Tinta)	Crítico (Cartuchos caros)	Baixo	Baixo (Bulk Ink)
Risco de Curto na Placa	Zero	Extremo (Perda da Placa)	Zero (Procedimento Garantido)
Estabilidade do Sistema	Padrão	Instável (Soldas frias)	Máxima Performance

# A Referência Definitiva em Goiânia

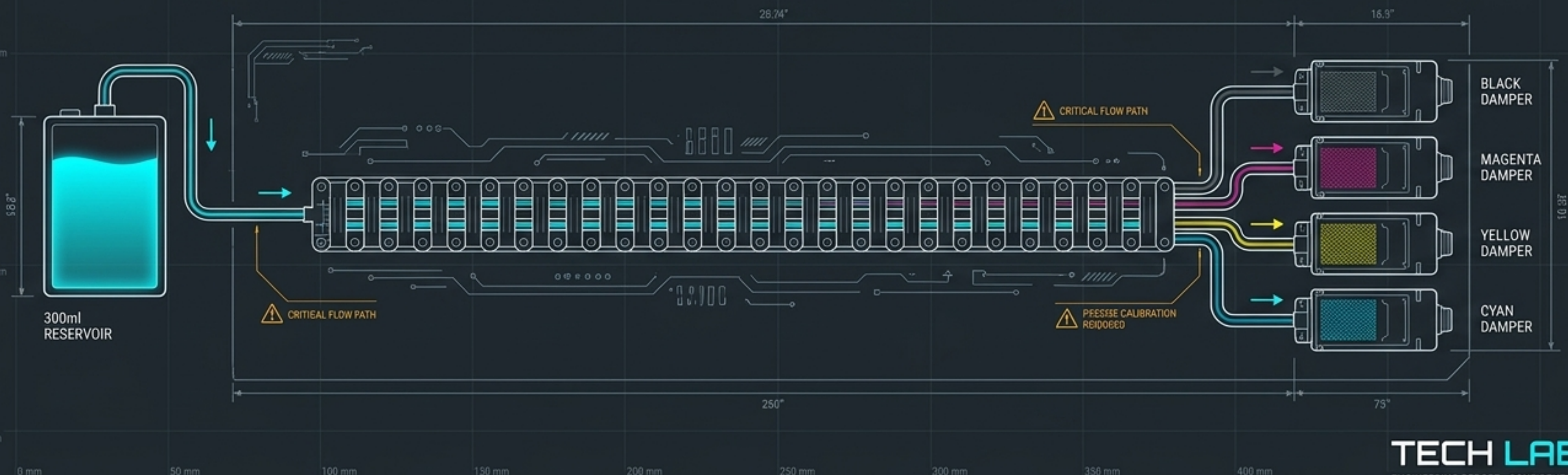
Não aposte o coração do seu equipamento. A **Gynjet** é o laboratório especializado em conversões seguras e definitivas para a linha **T3170X ChipLess**. Garantimos a integridade do hardware, o bloqueio contra curtos-circuitos e a **máxima performance**.

R. 2, 545 - Qd. 04 Lt. 30  
Vila Morais, Goiânia - GO  
Envie sua placa para quem  
garante o resultado.

# O Sistema Circulatório: Engenharia Fluida

Com a placa lógica blindada e desbloqueada pela Gynjet, o hardware está pronto. O sucesso da produção agora depende exclusivamente da instalação e calibração perfeita do sistema Bulk Ink.

A esteira de condução exige a contagem exata de 29 gomos para garantir o movimento livre do carro de impressão sem estrangular as mangueiras.



# Passo 1: A Pressurização a Vácuo

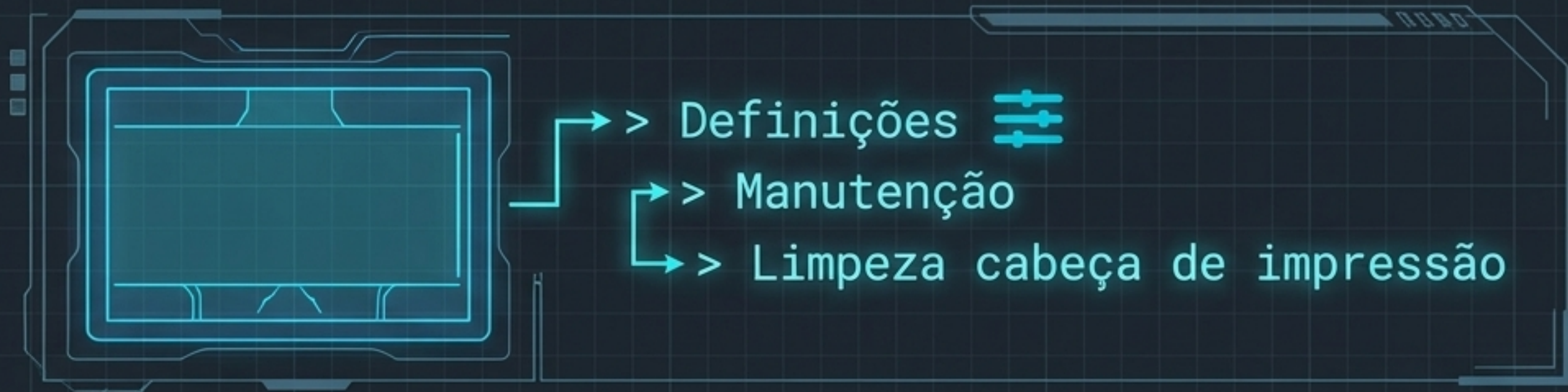
O ar é o inimigo mortal da cabeça de impressão. A pressurização correta é inegociável.

1. Inverta o damper (cartucho de cabeça para baixo).
2. Conecte a seringa na válvula inferior.
3. Puxe o êmbolo lentamente para extrair a tinta e expulsar 100% do ar.
4. Repita rigorosamente a sequência de cores: Preto, Magenta, Amarelo e Ciano (o Ciano requer atenção extra com o encaixe).



# Passo 2: O Primeiro Suspiro do Sistema

Após travar os dampers firmemente na cabeça de impressão, o hardware precisa puxar a tinta mecanicamente para estabilizar a pressão interna.



Inicie de 1 a 3 ciclos via painel. Monitore visualmente o frasco dispenser (coletor de descarte) externo para confirmar que a bomba está ativamente puxando o fluido.

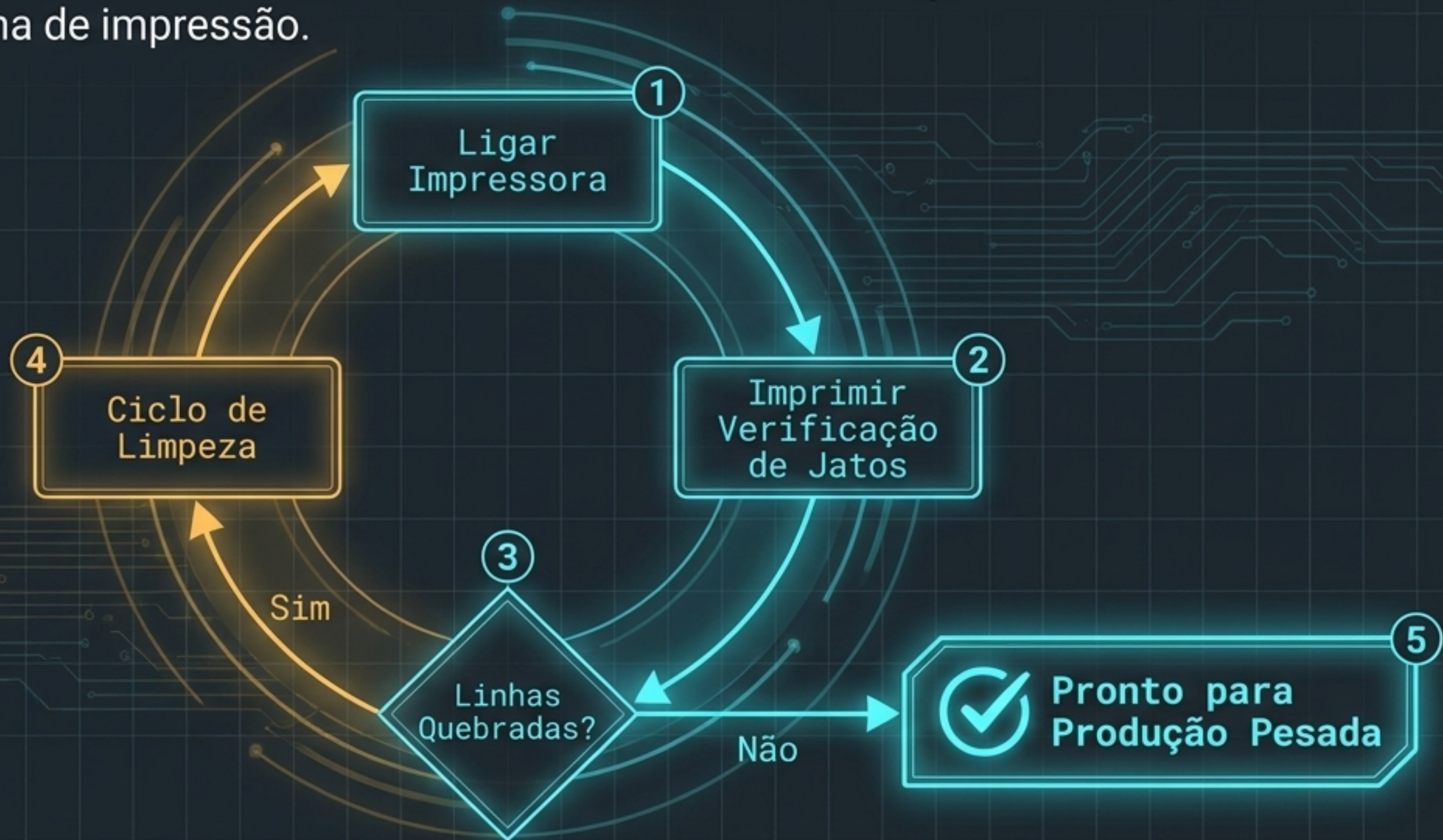
# Passo 3: A Prova de Fogo (Nozzle Check)

A verificação de jatos é o atestado final de calibração. Padrões com falhas indicam a necessidade de novos ciclos de limpeza ou repressurização dos dampers. Nunca inicie uma produção comercial sem o padrão verde absoluto.



# O Algoritmo de Calibração Contínua

A regra de ouro da T3170X: O fluxo de tinta deve ser mantido ativo e o loop de verificação deve anteceder qualquer rotina de impressão.



# Protocolo Operacional Finalizado



Placa lógica protegida contra curtos e desbloqueada (ChipLess).



Esteira de 29 gomos alinhada sem estrangulamentos.



Dampers 100% pressurizados a vácuo.



Jatos calibrados com resposta de impressão perfeita.

0 seu equipamento agora opera sem limites de cartuchos e com máxima eficiência térmica e fluida.

# O Seu Parceiro em Alta Performance.

Ajudamos o seu equipamento a alcançar o máximo rendimento com segurança absoluta. Não arrisque o coração da sua plotter. Fale com os especialistas.

Gynjet Impressoras  
R. 2, 545 - Qd. 04 Lt. 30 - Vila Morais, Goiânia - GO, 74620-320

Telefone / WhatsApp: (62) 99624-6344  
E-mail: [sac@gynjet.com.br](mailto:sac@gynjet.com.br)